



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΚΥΚΛΑΔΩΝ
ΔΗΜΟΣ ΣΥΡΟΥ – ΕΡΜΟΥΠΟΛΗΣ

Ταχ. Δ/ση: Πλ. Μιαούλη 1, Σύρος

Ταχ. Κωδ.: 84100

Πληροφορίες: Πόπη Κουμουτσάκου

Τηλ.: 2281361008

E-mail: p.koumoutsakou@syros-ermoupolis.gr

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

ΑΝΟΙΚΤΗΣ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗΣ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑΣ ΚΑΤΩ ΤΩΝ ΟΡΙΩΝ

Πράξη: Ανοικτό Κέντρο Εμπορίου Σύρου(ΚΩΔ. ΟΠΣ.: 5037532)

Υποέργο 2: Προμήθεια και εγκατάσταση συστημάτων έξυπνης πόλης

1. Ο Δήμος Σύρου Ερμούπολης προκηρύσσει ανοικτό ηλεκτρονικό διαγωνισμό κάτω των ορίων για την ανάδειξη αναδόχου εκτέλεσης της προμήθειας με τίτλο: «**Προμήθεια και εγκατάσταση συστημάτων έξυπνης πόλης**» στο πλαίσιο της πράξης ΑΝΟΙΚΤΟ ΚΕΝΤΡΟ ΕΜΠΟΡΙΟΥ ΣΥΡΟΥ» στο πλαίσιο του Υποέργου 2 της Πράξης ΑΝΟΙΚΤΟ ΚΕΝΤΡΟ ΕΜΠΟΡΙΟΥ ΣΥΡΟΥ (ΚΩΔ. ΟΠΣ.: 5037532) η οποία έχει ενταχθεί στο Επιχειρησιακό Πρόγραμμα «Ανταγωνιστικότητα Επιχειρηματικότητα και Καινοτομία 2014-2020» με εκτιμώμενη αξία 92.344,44€ χωρίς ΦΠΑ (114.507,11 € συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24%).
2. Τα προς προμήθεια είδη κατατάσσονται στους ακόλουθους κωδικούς του Κοινού Λεξιλογίου δημοσίων συμβάσεων **CPV** :
 - 32510000-1 Σύστημα ασύρματης τηλεπικοινωνίας
 - 31711423-4 Εξοπλισμός ασύρματης επικοινωνίας με μικροκύματα
 - 72000000-5 Υπηρεσίες τεχνολογίας των πληροφοριών: παροχή συμβουλών, ανάπτυξη λογισμικού, Διαδίκτυο και υποστήριξη
 - 48210000-3 Πακέτα λογισμικού δικτύωσης
3. Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να υποβάλλουν προσφορά για το σύνολο των ποσοτήτων της προμήθειας.
4. Η εκτιμώμενη αξία της σύμβασης ανέρχεται στο ποσό των 114.507,11 € συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24% (προϋπολογισμός χωρίς ΦΠΑ: € 92.344,44/ΦΠΑ € 22.162,67).
5. Κριτήριο κατακύρωσης θα είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής.
6. Αναθέτουσα αρχή: ΔΗΜΟΣ ΣΥΡΟΥ ΕΡΜΟΥΠΟΛΗΣ, Είδος αναθέτουσας αρχής: Ο.Τ.Α. Οδός: Πλ. Μιαούλη 1, Σύρος, Ταχ. Κωδ.: 84100, Τηλ.: 2281361008, Αρμόδιος υπάλληλος: Πόπη Κουμουτσάκου, E-mail: p.koumoutsakou@syros-ermoupolis.gr, Ιστοσελίδα: <https://www.syros-ermoupolis.gr/>, Κωδικός NUTS: EL422

7. Φορέας χρηματοδότησης της παρούσας σύμβασης είναι το Υπουργείο Ανάπτυξης και Επενδύσεων. Η παρούσα σύμβαση χρηματοδοτείται από Πιστώσεις του Προγράμματος Δημοσίων Επενδύσεων (Συλλογική Απόφαση Ένταξης ΣΑ: Ε1191, αριθ. ενάρθ. έργου 2019ΣΕ11910048).
8. Αντικείμενο της σύμβασης είναι η προμήθεια και εγκατάσταση συστημάτων έξυπνης πόλης και βιώσιμης κινητικότητας, σύμφωνα όπως και περιλαμβάνονται και περιγράφονται αναλυτικά στο Παράρτημα Ι της Διακήρυξης.
9. Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης, κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες), εγγυητική επιστολή συμμετοχής ποσού: Χίλια οκτακόσια σαράντα έξι ευρώ και ογδόντα εννέα λεπτά (1.846,89 €). Η εγγύηση συμμετοχής πρέπει να έχει χρονική ισχύ τουλάχιστον για τριάντα (30) ημέρες από την καταληκτική ημερομηνία ισχύος της προσφοράς.
10. Η εγγύηση καλής εκτέλεσης που θα καταθέσει ο ανάδοχος για την υπογραφή της σύμβασης καθορίζεται σε ποσοστό 4% επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης, χωρίς Φ.Π.Α ήτοι τρεις χιλιάδες εξακόσια ενενήντα τρία ευρώ και εβδομήντα οκτώ λεπτά (3.693,78€).
11. Η διάρκεια της Σύμβασης ορίζεται σε **πέντε (5) μήνες** και παρατείνεται ανάλογα με την παράταση που θα εκδοθεί από την Διαχειριστική Αρχή του Έργου, χωρίς καμία μεταβολή της συνολικής αξίας ή μετά από αιτιολογημένο αίτημα του Αναδόχου.
12. Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr. Η διακήρυξη θα αναρτηθεί στη διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ με συστημικό αριθμό **180065** στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ) και στην ηλεκτρονική διεύθυνση του Δήμου Σύρου Ερμούπολης <https://www.syros-ermoupolis.gr/>, ενώ η παρούσα προκήρυξη θα αναρτηθεί στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ), στο πρόγραμμα Διαύγεια και στην ιστοσελίδα του Δήμου Σύρου Ερμούπολης <https://www.syros-ermoupolis.gr/>
13. **Ημερομηνία έναρξης υποβολής προσφορών** στο σύστημα ορίζεται **η 22/12/2022** ημέρα Πέμπτη και ώρα 15:00
 Ως **καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών** στη Διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του συστήματος ΕΣΗΔΗΣ ορίζεται **η 16/01/2023**, ημέρα Δευτέρα και ώρα 15:00.
 Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας και ώρας, δεν υπάρχει η δυνατότητα υποβολής προσφοράς στο Σύστημα.
14. Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς απαιτείται να διαθέτουν ηλεκτρονική υπογραφή.

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ
ΣΥΡΟΥ-ΕΡΜΟΥΠΟΛΗΣ**

ΝΙΚΟΛΑΟΣ ΛΕΙΒΑΔΑΡΑΣ