



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΚΥΚΛΑΔΩΝ
ΔΗΜΟΣ ΣΥΡΟΥ-ΕΡΜΟΥΠΟΛΗΣ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ ΚΑΙ ΑΠΟΘΗΚΩΝ**

**ΟΡΘΗ ΕΠΑΝΑΛΗΨΗ 04/07/2024
ΔΗΜΟΣ ΣΥΡΟΥ - ΕΡΜΟΥΠΟΛΗΣ 04/07/2024
Α. Π.: 13188/04-07-2024**

ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

Ο Δήμαρχος Σύρου – Ερμούπολης,

προκηρύσσει Δημόσιο Ανοικτό Ηλεκτρονικό Διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές για την ανάδειξη αναδόχου εκτέλεσης της «Προμήθεια ελαστικών – επίσωτρων οχημάτων και μηχανημάτων έργου του Δήμου Σύρου- Ερμούπολης», προϋπολογισμού 29.190,84€ συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α 24%.

1. Αναθέτουσα Αρχή - Στοιχεία επικοινωνίας:

Αναθέτουσα αρχή: Δήμος Σύρου – Ερμούπολης, Πλατεία Μιαούλη 1 - 84100, Σύρος,
Τηλ.: 2281361008, E-mail: p.koumoutsakou@syros-ermoupolis.gr
Ιστοσελίδα: <http://www.syros-ermoupolis.gr/>
Κωδικός NUTS κύριου τόπου παράδοσης της προμήθειας: EL422
Κωδικός Αναθέτουσας Αρχής για την ηλεκτρονική τιμολόγηση: 1007.E85801.0001

2. Πρόσβαση στα έγγραφα:

Άμεση και δωρεάν πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης υπάρχει στη διεύθυνση διαδικτύου μέσω της διαδικτυακής πύλης του ΕΣΗΔΗΣ, με συστημικό αριθμό 353993 και μέσω της ιστοσελίδας του Δήμου Σύρου-Ερμούπολης <http://www.syros-ermoupolis.gr/>.

3. Κωδικοί CPV, Περιγραφή της δημόσιας σύμβασης, Χρηματοδότηση:

cpv: 34350000-5 Ελαστικά ελαφράς και βαρέας χρήσεως.
Αντικείμενο της σύμβασης είναι η «Προμήθεια ελαστικών – επίσωτρων οχημάτων και μηχανημάτων έργου του Δήμου Σύρου- Ερμούπολης»
Αναλυτική περιγραφή του φυσικού και οικονομικού αντικειμένου της σύμβασης δίδεται στο σχέδιο τεχνικής έκθεσης, η οποία συνοδεύει την διακήρυξη και αποτελεί αναπόσπαστο μέρος της.
Η δαπάνη θα βαρύνει τους Κ.Α.: 15.6671.002, 20.6671, 20.6672, 30.6671 και 30.6672 του προϋπολογισμού του Δήμου Σύρου – Ερμούπολης ετών 2024 & 2025.

4. Εναλλακτικές προσφορές: Δε γίνονται δεκτές.

5. Χρόνος εκτέλεσης Υπηρεσίας: Η διάρκεια της Σύμβασης ορίζεται στους δώδεκα μήνες.

6. Δικαιούμενοι συμμετοχής: Δικαίωμα συμμετοχής στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα καθώς επίσης συνεργατισμοί και ενώσεις προμηθευτών.

7. Κριτήριο ανάθεσης: Η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφοράς, βάσει τιμής.

8. Διενέργεια Διαγωνισμού: Ο διαγωνισμός θα διενεργηθεί με ηλεκτρονικό τρόπο μέσω της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) στη διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του συστήματος, σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016.

9. Παραλαβή Προσφορών:

Ημέρα έναρξης παραλαβής προσφορών είναι η **Πέμπτη 04 Ιουλίου 2024 και ώρα 15:00μμ.** Ημέρα λήξης παραλαβής προσφορών είναι η **Τρίτη 23 Ιουλίου 2024 και ώρα 15:00μμ.**

10. Εγγυήσεις: α) Εγγύηση συμμετοχής στο διαγωνισμό: σε ποσοστό 2%, και β) εγγύηση καλής εκτέλεσης: σε ποσοστό 4% και γ) εγγύηση καλής λειτουργίας: σε ποσοστό 5% όλες επί τής προϋπολογισμένης αξίας, προ Φ.Π.Α. Εκδίδονται από πιστωτικά ή χρηματοδοτικά ιδρύματα ή ασφαλιστικές επιχειρήσεις.

11. Χρόνος ισχύος προσφορών: Οι προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους συμμετέχοντες στο διαγωνισμό για διάστημα δώδεκα (12) μηνών από την επόμενη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής προσφορών στο σύστημα.

12. Γλώσσα σύνταξης προσφορών: Ελληνική

13. Προδικαστικές προσφυγές:

Στοιχεία αρμόδιου φορέα για τις διαδικασίες προσφυγής : Αρχή Εξέτασης Προδικαστικών Προσφυγών (ΑΕΠΠ)

Οι δαπάνες του συνόλου των δημοσιεύσεων που προβλέπονται από τον ν.4412/2016 και το ν. 3548/07, θα καταβληθούν σε κάθε περίπτωση από τον προμηθευτή που θα ανακηρυχθεί ανάδοχος με την ολοκλήρωση της διαδικασίας.

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ
ΣΥΡΟΥ-ΕΡΜΟΥΠΟΛΗΣ**

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΥ

ALEXANDROS ATHANASIOU
04/07/2024 14:54